

# Rigips



## Tmely Rigips

Tmelení spár



## Tmelení

Tmelení je závěrečný pracovní úkon v technologii montáže konstrukcí Rigips, který významně ovlivňuje jak stavebně-fyzikální (statické, akustické, požární), tak i estetické (kvalita a rovinnost povrchu) vlastnosti hotového díla.



Tmelení provádíme při teplotách nad 5 °C. Tmelení je doporučeno provádět až po dokončení a potřebném vyschnutí vlhkých procesů ve stavbě, bez následného vystavování konstrukcí vlivům náhlých teplotních a vlhkostních změn (po uzavření stavby proti vlivům povětrnosti). Více-násobně opláštěné konstrukce je třeba tmelit ve všech vrstvách opláštění. Podkladní vrstvy opláštění je možné tmelit jakýmkoliv tmelem aplikovaným pouze v jedné vrstvě bez výztužné pásky.

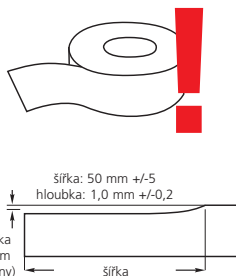
### Příprava konstrukcí

Plochy určené k tmelení musí být suché, pevné, zbavené prachu, mastnoty a nečistot. Sádkartonové desky je doporučeno před montáží skladovat po dostatečnou dobu v prostoru montáže s ohledem na vyrovnání jejich vlhkosti s prostorem stavby. Před prováděním konečných povrchů příček musí být konstrukce opláštěné z obou stran. Desky opláštění musí být správně připevněny (přišroubovány). Jednotlivé desky se montují na těsný sraz; případné mezery musí být následně vyplněny spárovacím tmelem v plné tloušťce opláštění (viz dále).

### Hrana PRO – nová progresivní technologie

#### Rychlost a spolehlivost – výhody pro Vás

- snazší šroubování v oblasti podélné spáry
- jednodušší aplikace výstužné pásky
- snadnější nanášení tmelem  
v rovnoměrné vrstvě, menší propadání
- rychlejší vysychání, nižší spotřeba tmelem
- menší počet technologických kroků  
při použití samolepicí pásky
- rovný, hladký povrch
- lepší odolnost proti praskání spár



## Tipy pro dosažení optimálního výsledku:

### Příprava sádrového tmelu

Do čisté nádoby s čistou vodou postupně (pomalu) nasypeme sádrový tmel, až prášek dosáhne přibližně úrovně hladiny vody (pomalé sypání zabrání obzvláště u tmelů Super a Standard případné tvorbě hrudek). Po nasypání necháme směs 2 – 3 minuty stát, poté ručně rozmícháme. V případě potřeby lze směs zředit přidáním vody a řádným rozmícháním; nikdy však nedosypáváme dodatečně prášek! (Směs není možné dodatečně zahušťovat.)

### Provádění tmelení

Tmelená spára mezi podélnými hranami desek Rigips (hrana PRO) musí být vždy vyztužena pomocí některé z nabízených výztužných pásek:

■ **Samolepící výztužnou pásku** nalepíme na spáry **před nanesením první vrstvy** tmelu. Při užití samolepící pásky, která je překryta již prvním krokem tmelení, je pro další tmelení dovoleno použít už jen pastového tmelu ProFin Mega;

■ **Skelnou (nebo papírovou) výztužnou pásku** vložíme **po nanesení první vrstvy** spárovacího tmelu (papírová páska je vhodnější pro strojní tmelení při použití tmelu ProFin Mega). Při užití skelné pásky se základní tmelení sestává vždy ze dvou kroků:

*První krok:* podtmelíme, vložíme výztužnou pásku a uhladíme;

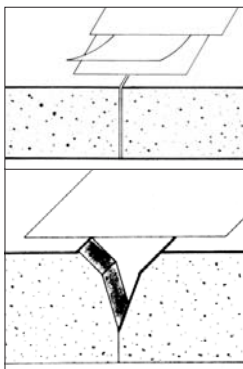
*Druhý krok:* po ztuhnutí tmelu prvního kroku – překryjeme pásku stejným druhem tmelu jako v kroku prvním a uhladíme do šířky.



### Tmelení příčné (řezané) hrany

V případě užití výztužné pásky lze tmelit kolmo řezané hrany desek sesazené na těsný sraz; před montáží desek doporučujeme srazit kartonovou hranu smirkovým papírem.

Za předpokladu použití tmelu Vario a montáže na kovovou konstrukci lze příčnou spáru opravit pomocí speciálního hoblíku nebo nožem do tvaru písmene V a následně tmelit **bez použití výztužné pásky**.



## Tmelení vnějších rohů

Ve spojení se sádrovými tmely Rigips se vnější rohy vyztužují speciálními rohovými ALU-profilů, které vtiskneme do první vrstvy tmelu. V případě ostré podkladní hrany (hrana PRO nebo kolmá řezaná hrana) lze Alu-profil osadit před samotným tmelením a připevnit jej mechanickou spinkovačkou.

## Finální (konečné) přetmelení

Provádíme se s ohledem na stupeň požadované kvality povrchu dle Technologického předpisu Rigips (při požadovaném stupni Q3 a Q4). K finálnímu přetmelení je určen tmel ProFin Mega (dodávaný ve formě pasty připravené k přímé spotřebě). Tmel ProFin Mega nanášíme na povrch vytmelený pomocí sádrových tmelů Rigips. Před tmelením povrch strhneme hranou hladítka, větší nerovnosti přebrousíme.

## Broušení

Provádíme pomocí speciálních brusných mřížek upnutých do ručního držáku. Při broušení se nesmí porušit výztužná páska ani přiléhající povrch kartonu sádrokartonových desek.

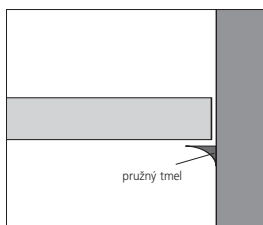
## Základní nátěr (penetrace)

Po dokonalém vyrovnání povrchu je doporučeno provést penetraci přípravkem Rikombi-Grund (pro tento účel je nutné jej naředit vodou v poměru 1:5) nebo v případě menších ploch přípravkem Základní nátěr (Sicherheitsgrundierung) - již naředený ke spotřebě.

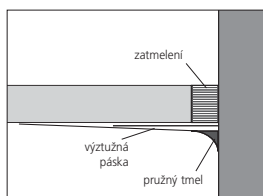
Penetrace vyrovná rozdílnou nasákavost tmelených a kartonových ploch. Zároveň dojde k odprášení povrchu a k celkovému snížení nasákavosti podkladu. V případě tapetování sádrokartonových povrchů je penetrace nezbytná s ohledem na možnost následného odstranění tapet.

## Použití akrylového tmelu Rigips: úprava vnitřních koutových spár

V koutech nanese na suchý odprášený (napenetrovaný) povrch přiměřené množství akrylového tmelu Rigips a uhladíme navlhčeným prstem nebo štětcem. Akrylový tmel uijeme bez předchozího tmelení, není-li mezera mezi napojovanými plochami širší než 1 – 2 mm.



Větší mezeru upravíme (montáží desky či seříznutím hrany desky) na šířku 5 – 10 mm a zatmelíme s pomocí výztužné pásky vložené na povrch „natumo“ k obvodové konstrukci. Akrylový tmel pak aplikujeme následně až po přebroušení a penetraci.



## Příklady vhodných variant materiálů a postupů:

Vzhledem k tomu, že v systému Rigips jsou dodávány kromě základní hrany PRO i jiné typy hran (např. kulatá hrana či hrana Vario), je třeba použít tmel a způsob tmelení, který dané hraně odpovídá.

	Tmelení (1. vrstva)	Tmelení (2. vrstva)	Konečná úprava povrchu
PRO (VARIO)	Standard skelná páska	Standard	Standard ProFin Mega
PRO (VARIO)	Super skelná páska	Super	Super ProFin Mega
PRO (VARIO)	Extra skelná páska	Extra	Extra ProFin Mega
PRO	samolepicí páska	Extra	ProFin Mega
PRO (VARIO)	Vario skelná páska	Vario	Vario ProFin Mega

Pozn.: Ve všech znázorněných variantách tmelení je respektována zásada, že na podklad je nanášena další vrstva tvrdosti stejné nebo nižší.

## Přehled tmelů

### Standard

Tmel určený pouze k vyplnění spár („filler“).

#### Úsporný a spolehlivý

- Snížená náchylnost k hrudkování
- Doba zpracovatelnosti min. 30 minut
- Delší doba vysychání
- Není určen pro konečnou povrchovou úpravu

Balení: 5 kg a 25 kg



### Super

Tmel s nejdelší tradicí v sortimentu Rigips.

Nejúspornější varianta k provedení celého procesu tmelení

- Snížená náchylnost k hrudkování
- Doba zpracovatelnosti min. 40 minut
- Uspokojivá hladkost a kvalita povrchu po natažení
- Snadné broušení s ohledem na malou tvrdost
- Delší doba vysychání

Balení: 2,5 kg, 5 kg a 25 kg



### Extra

Nejnovější přírůstek v sortimentu tmelů Rigips.

Speciálně vyvinutý pro užití při tmelení hrany PRO

- Snadná příprava a nanášení
- Výborná zpracovatelnost
- Vysoká přídržnost a hladkost povrchu
- Při vyšší pevnosti relativně snadné broušení
- Doba zpracovatelnosti min. 30 minut

Balení: 5 kg a 25 kg



## Vario

**Jednička mezi sádrovými tmely Rigips.**

**Nejpevnější sádrový tmel určený i k tmelení bez výztužné pásky** (neplatí při tmelení hrany PRO)

- Snadná příprava a nanášení
- Výborná zpracovatelnost
- Vysoká přídržnost a hladkost povrchu
- Relativně snadné broušení při maximální pevnosti
- Doba zpracovatelnosti min. 30 minut

**Balení:** 5 kg a 25 kg



## ProFin Mega

**Pastový tmel pro finální povrchovou úpravu.**

**Vhodný pro ruční i strojní aplikaci**

- Vhodný k finálnímu přetmelení v oblasti tmelených spár
- Vhodný v případě vysokých nároků na kvalitu povrchu k celoplošnému přetmelení sádrokartonových konstrukcí.
- Při teplotě nad 12°C a době schnutí až 24 hodin je možné použití i pro základní tmelení s užitím výztužné pásky.
- Vhodný ke strojnímu nebo ručnímu zpracování tzv. kovo-papírových rohových profilů (pro nároží i kouty) i v jiných úhlech než 90°.
- Dle potřeby lze mírně naředit přidáním vody a zamícháním strojní míchačkou.

**Balení:** 300 ml, 600 ml, 1,5 l, 9 l a 15 l



## Skladování tmelů

**Sádrové tmely** je doporučeno skladovat v suchých skladech. Minimální doba zpracovatelnosti je 12 měsíců od data výroby; po otevření obalu nelze tyto tmely dále dlouhodobě skladovat.

**Pastový tmel ProFin Mega** je třeba chránit proti zmrznutí. Případnou vystupující vodu nesléváme, ale pastu strojní míchačkou (metlou) promícháme. S ohledem na způsob použití je možno pastu naředit přidáním malého množství vody.

## Spotřeba

Při základním tmelení pomocí sádrových tmelů (Standard, Super, Extra, Vario) je orientační spotřeba tmelu cca 0,3kg/m<sup>2</sup> plochy.

Při dodatečném (finálním) tmelení spár pomocí pastového tmelu ProFin Mega je spotřeba tmelu cca 0,1kg/m<sup>2</sup> plochy.

Při celoplošném přetmelení pastovým tmelem je spotřeba cca 0,5kg/m<sup>2</sup> plochy.

*Pozn.: Skutečná spotřeba závisí na členitosti plochy.*

## Nářadí



ruční držák smirkového papíru



držák na smirkový papír  
s prodlouženou rukojetí



stěrka nerez 50 mm



hladítko nerez 280 mm



nůž s výměnným ostřím



hoblík na hrany VARIO



mixovací metla



akrylový tmel

Tmely Rigips koupíte u:



---

**Rigips, s.r.o.**

Počernická 272/96

108 03 Praha 10-Malešice

tel.: +420 296 411 777

fax: +420 296 411 790

e-mail: info@rigips.cz

**www.rigips.cz**

---

