

# REVIZNÍ DVÍŘKA

do zdiva se silným rámem

## POPIS

Moderní dvířka se silným rámem vhodná do sádkartonu a zdiva.

## SPECIFIKACE

### 1. RD do zdiva se silným rámem, tloušťka desky 12,5 mm

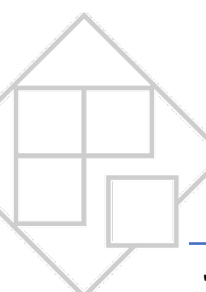
Rám křídla tvoří hliníkový profil 30/15 mm tl. 2 mm. Jednotlivé části rámu jsou vzájemně svařeny. Výplň dvířek je zhotovena ze sádkartonové desek Rigips RF (RFi) tl. 12,5 mm, která je přišroubována do rámu pomocí šroubů Rigips typ 221/3,5x25 (TB) s roztečí max. 250 mm. Rozměry formátu desky jsou shodné s vnitřní světlostí profilů rámu křídla, takže nevzniká znatelná spára ( v případě vzniku spáry je po montáži dvířek do podhledu nutno spáru zatmelit spárovacím tmelem Rigips). Panty dvířek jsou tvořeny nýty Al/St 4,8x10 umístěné osově 15 mm od rohu rámu a křídla. Na zámkové straně jsou ke křídlu připevněny hliníkové příložky ve tvaru Z a umělohmotné kotvy (protikusy dvoučinného zámku – součást dodávky zámků Twin), připevněné jedním samořezným šroubem Wirth Ø 2,9x13 mm s plochou imbusovou hlavou a plochou podložkou. Rám zárubně tvoří hliníkový profil 40/20 mm tl. 2 mm. Jednotlivé části rámu jsou vzájemně svařeny. Na zámkové straně jsou k rámu přivařeny dvě zámkové příložky z Al profilu 40/20/2 dlouhé 30 mm. K zámkovým příložkám jsou přišroubovány pomocí šroubů Wirth Ø 2,9x19 mm s plochou imbusovou hlavou dvoučinné zámky TWIN typu Minilatch se západkou. U varianty „pod obklad“ se posouvá pant z rohu rámu a křídla, a to o 11násobek tloušťky obkladu včetně lepidla, o což se tím pádem zmenšuje plocha otvoru po otevření křídla dvířek. Části hliníkového rámu zárubně šíře 20 mm u pantů a celá stranu 20 mm hliníkového profilu spojující pantové profily je vyřezána, aby bylo možné dvířka otevřít.

### 2. RD do zdiva se silným rámem, tloušťka desky 15 mm.

Rám křídla tvoří hliníkový profil 30/18 mm tl. 2 mm. Jednotlivé části rámu jsou vzájemně svařeny. Výplň dvířek je zhotovena ze sádkartonové desek Rigips RF (RFi) tl. 15 mm, která je přišroubována do rámu pomocí šroubů Rigips typ 221/3,5x25 (TB) s roztečí max. 250 mm. Rozměry formátu desky jsou shodné s vnitřní světlostí profilů rámu křídla, takže nevzniká znatelná spára ( v případě vzniku spáry je po montáži dvířek do podhledu nutno spáru zatmelit spárovacím tmelem Rigips). Panty dvířek jsou tvořeny nýty Al/St 4,8x10 umístěné osově 15 mm od rohu rámu a křídla. Na zámkové straně jsou ke křídlu připevněny hliníkové příložky ve tvaru Z a umělohmotné kotvy (protikusy dvoučinného zámku – součást dodávky zámků Twin), připevněné jedním samořezným šroubem Wirth Ø 2,9x13 mm s plochou imbusovou hlavou a plochou podložkou. Rám zárubně tvoří hliníkový profil 40/20 mm tl. 2 mm. Jednotlivé části rámu jsou vzájemně svařeny. Na zámkové straně jsou k rámu přivařeny dvě zámkové příložky z Al profilu 40/20/2 dlouhé 30 mm. K zámkovým příložkám jsou přišroubovány pomocí šroubů Wirth Ø 2,9x19 mm s plochou imbusovou hlavou dvoučinné zámky TWIN typu Minilatch se západkou. U varianty „pod obklad“ se posouvá pant z rohu rámu a křídla, a to o 11násobek tloušťky obkladu včetně lepidla, o což se tím pádem zmenšuje plocha otvoru po otevření křídla dvířek. Části hliníkového rámu zárubně šíře 20 mm u pantů a celá stranu 20 mm hliníkového profilu spojující pantové profily je vyřezána, aby bylo možné dvířka otevřít.

## NÁVOD NA MONTÁŽ

V delší hraně „L“ profilu (40) hliníkového rámu, v osové vzdálenosti max. 20 mm od koutu Al profilu, vyvrtá montážník otvory pro kotevní prvky  $\varnothing$  dle zvoleného kotevního prvku. Kotevní prvky nejsou dodávkou výrobce dvířek. Typ kotevních prvků určuje na svou odpovědnost montážník. Výrobce doporučuje pro kotvení rámu dvířek do zdiva šrouby FFS pro okenní rámy – zapuštěná hlava T30, FFS 7,5, délky min. 92 mm. Vzdálenosti jednotlivých kotevních prvků musí být od sede maximálně 200 mm, musí být min. 2 na každém ze čtyř rámových „L“ profilů a vzdálenost od spoje dvou na sebe kolmých profilů (od koutu) nesmí být větší než 30 mm. Montážník musí zvolit takový kotevní prvek, aby výška jeho hlavy umožnila bezproblémové uzavření dvířek, tak, aby křídlo o hlavy nedrhlo, případně musí hlavy dvířek částečně do rámových profilů zahloubit. Montážník osadí otevřená dvířka do připraveného stavebního otvoru, srovná dvířka ve všech směrech a označí si místa pro kotevní prvky na ostění zdiva. Poté dvířka opět vyndá a vyvrtá do ostění zdiva otvory pro kotevní prvky (pro šrouby FFS 7,5 je  $\varnothing$  otvoru 6mm). Potom montážník vrátí dvířka zpět do stavebního otvoru. Provede vyrovnání ve všech směrech pomocí např. klínek, tak, aby nedošlo k prohnutí AL profilů rámu dvířek a ukotví pomocí zvolených kotevních prvků. Vyvrtání otvorů pro kotevní prvky a vlastní montáž kotevních prvků provede montážník dle technologického postupu výrobce kotevních prvků. Případné mezery mezi rámy dvířek a ostěním zdiva vyplní montážník tmelem, nejlépe nízkoexpanzní polyuretanovou pěnou. Konečnou povrchovou úpravu povrchu stěny a křídla dvířek dokončí montážník až po vytvrnutí tmelu. V případě, že jde o variantu „neviditelná dvířka pod obklady“, je velikost dvířek objednávána dle velikosti dlaždic, tak, aby při montáži zakryly kraje dlaždic i hliníkové hrany rámu zárubně a křídla, a zůstala viditelná pouze spára (mezera) mezi rámem a zárubní).



Výše uvedené údaje jsme sestavili na základě podkladů našeho výrobního úseku, podle nejnovějšího stavu vývoje a použití v praxi. Za montáž nepřebírá výrobce záruku, protože na tyto sféry nemá žádný vliv. Údaje přesahující rámec technického listu či odlišné údaje vyžadují písemné potvrzení kmenového závodu. V každém případě platí naše všeobecné obchodní podmínky. Vydáním tohoto technického listu pozbývají všechny předešlé svou platnost. Platnost 06/2021